

SUPPLÉMENT AU

CATALOGUE DE LA BIBLIOTHÈQUE

DE LA SOCIÉTÉ MURITHIENNE

---

I. *Ouvrages acquis par échange.*

- Augsburg.* Naturhistor. Verein. Verhandl. N<sup>o</sup> 25.  
*Auxerre.* Société des sciences naturelles de l'Yonne. Vol. N<sup>o</sup> 32.  
*Berlin.* Botan. Ver. d. Prov. Brandenburg. Jahrg. 20.  
*Bern.* Naturforsch. Gesellsch. (906-922; 923-936; 937-961; 962-978).  
*Bistritz.* Gewerbeschule. Jahresbericht. V.  
*Bremen.* Naturwissench. Ver. (B. V-4; B. VI-1.)  
*Bonn.* Naturhistor. Verein. Jahrg. 3. 4. 5. 6.  
*Bruxelles.* Société royale de botanique. T. de 9 à 18.  
*Châlon-sur-Saône.* Société de sciences naturelles. N<sup>os</sup> 5. 6. 7.  
*Buda-Pesth.* Musée national hongrois. Termesztudományi Füzetek (1878. 2. 3.).  
*Dresden.* Naturwissensch. Gesellsch. « Isis ». Verhandl. (1878. 2.; 1879. 1.)  
*Genève.* Echo des Alpes. (1879. 1. 2. 3. 4.; 1880. 1.)  
*Freiburg i/B.* Naturforsch. Gesellsch. (B. VII. 1. 2. 4.)  
*Grenoble.* Société dauphinoise d'échange. Bulletin N<sup>o</sup> 8.  
*Görlitz.* Naturforsch. Gesellsch. Verhandl. B. XVI.  
*Heidelberg.* Naturhist. medicinisch. Verein. Verhandl. (B. II. 4.  
*Kiel.* Naturwissench. Ver. f. Schleswig-Holstein. (B. II. 2.; B. III. 2.; B. IV. 2.)

- Landshut*. Botanisch. Verein. Verhand. 1876-77.  
*Lausanne*. Société vaudoise des sciences naturelles. 81. 82.  
*Offenbach a/M.* Ver. f. Naturkunde. Bericht. 17. 18.  
*Nîmes*. Société d'et. des sciences naturelles. Bulletins.  
(1879. 1 à 12; 1880. 1.)  
*Padoue*. Soc. venet. trientur. d. scz. natur. (1879. Bollet.;  
Atti. Vol. VI, fasc. 2.; 1880. Bollet.)  
*Paris*. Société botanique de France. Bulletin. 19. 20. 21.  
*Paris*. Feuille des jeunes naturalistes. (1879. 5 à 12; 1880.  
1 à 3.  
*Annecy*. Société Florimontane. Revue savoissienne. (1879;  
1880. 1 à 4.)  
*Semur*. Société des sciences historiques et naturelles. An-  
nées 14. 15.  
*Trieste*. Soc. Adriatic. de sc. natur. (N° 1. Vol. V.)  
*Vienne*. Zoolog. Botan. Verhand. B. XXVIII.  
*Washington*. Depart. of. Agricult. Rapport. Année 1877.

## II. Dons.

### Taschenkalender für Pflanzensammler.

- Fischer*. Flora von Bern.  
*De Candolle*. Introduction à l'étude de la botanique. 2 vol.  
*Déséglise et Durand*. Description de nouvelles menthes.  
*Schildknecht*. Flora von Freiburg i/B.  
Mémoires de l'Institut national genevois. 1 vol. N° XIX.  
*Leresche et Levier*. Decas plantarum novar. Hispaniæ.  
*Moritz*. Die Pflanzen Graubündens.  
*D'Angreville*. Flore valaisane.  
*Breitenstein*. Microscopische Pflanzenbilder.  
*Dr Fauconnet*. Excursions botaniques dans le Bas-Valais.  
» Promenades botaniques aux Voirons.  
*Waisenkindern von Zürich*. Anleitung zur Pflanzenkunde.  
*Dr Moritz*. Flora der Schweiz.  
*Gaudin*. Flora helvetica. 7 Vol.
-